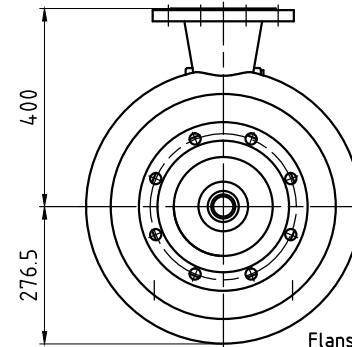
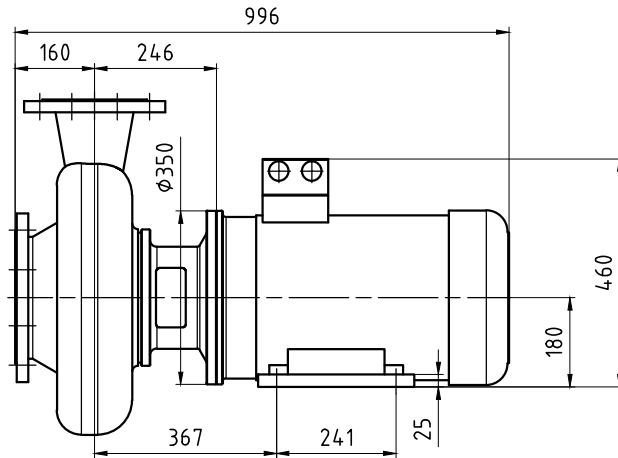


Saug  
SUCTION

Druck  
PRESSURE

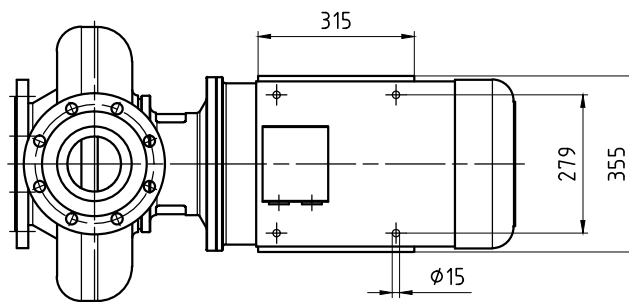
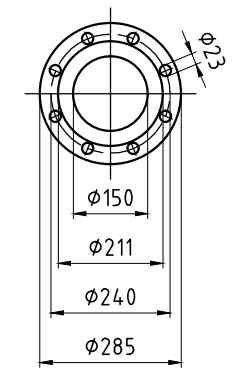
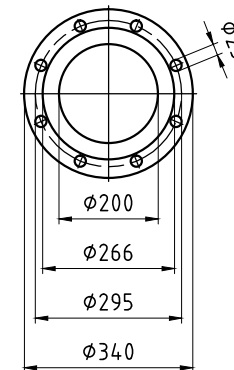


Flansch nach EN 1092-2 (PN 10)  
FLANGE ACC. TO EN 1092-2 (PN 10)

Flansche nach EN 1092-2 (PN 16)  
FLANGES ACC. TO EN 1092-2 (PN 16)

Saug  
SUCTION


Druck  
PRESSURE



Motor

Baugröße: 180 M

Leistung: 18,5 kW

				Toleranzen DIN ISO 2768-m-K			Maßstab 1:10 (DIN A3)		Position		Gewicht		
				Oberfläche $\sqrt{x} = \sqrt{Ra 12,5}$ $\sqrt{y} = \sqrt{Ra 3,2}$ $\sqrt{z} = \sqrt{Ra 0,8}$			Werkstoff 11,12		Maßzeichnung / DIMENSION SKETCH Normblock 150/250				
				Modell Nr.									
					Datum	Name							
					Bearb. 09.02.2009	tkraus							
					Gepr.								
					Norm								
					 VERKAUFSGESELLSCHAFT GmbH 91233 Neunkirchen am Sand			Zchnng. Nr. VD65.15.001					Blatt
													Bl
Zust.		Änderungen		Datum	Name	Dateiname: VD65.15.001.dwg		Ers. f.		Ers. d.			