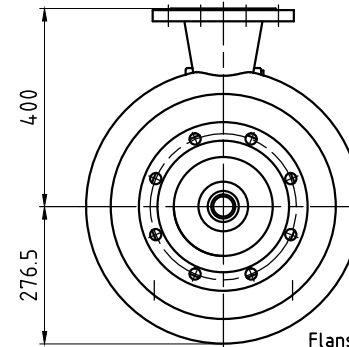
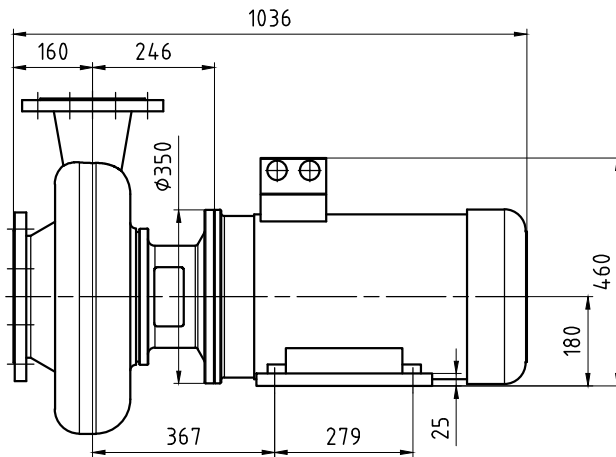


Saug
SUCTION

Druck
PRESSURE

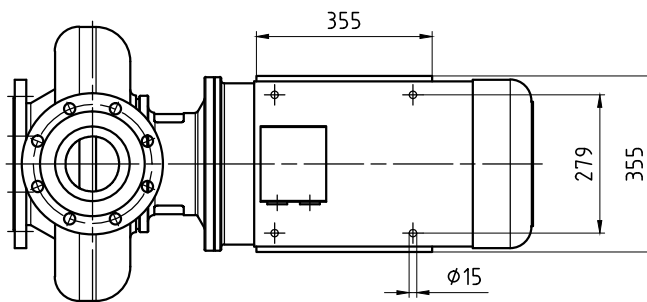
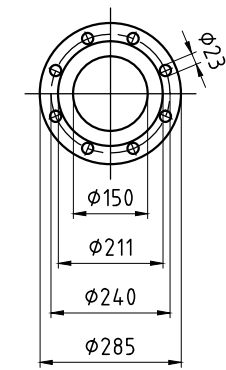
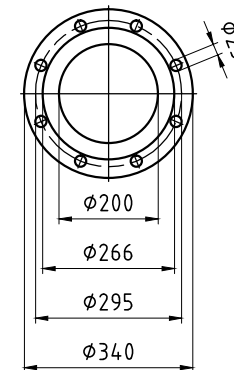


Flansch nach EN 1092-2 (PN 10)
FLANGE ACC. TO EN 1092-2 (PN 10)

Flansche nach EN 1092-2 (PN 16)
FLANGES ACC. TO EN 1092-2 (PN 16)

Saug
SUCTION


Druck
PRESSURE



Motor

Baugröße: 180 L

Leistung: 22 kW

				Toleranzen DIN ISO 2768-m-K			Maßstab 1:10 (DIN A3)		Position		Gewicht		
				Oberfläche $\sqrt{x} = \sqrt{Ra 12.5}$			Werkstoff 11,12						
				$\sqrt{y} = \sqrt{Ra 3.2}$ $\sqrt{z} = \sqrt{Ra 0.8}$			Modell Nr.						
					Datum	Name		Maßzeichnung / DIMENSION SKETCH Normblock 150/250					
					Bearb. 10.02.2009	tkraus							
					Gepr.								
					Norm								
					 VERKAUFSGESELLSCHAFT GmbH 91233 Neumünchen am Sand			Zchnng. Nr. VD65.15.002					Blatt
													Bl
Zust.		Änderungen		Datum	Name	Dateiname: VD65.15.002.dwg			Ers. f.		Ers. d.		