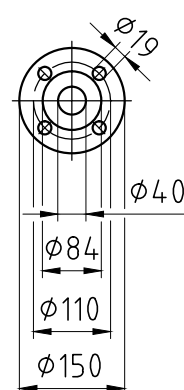
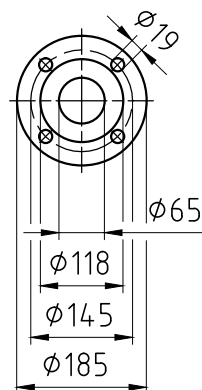


Flansche nach EN 1092-2 (PN 16)
FLANGE ACC. TO EN 1092-2 (PN 16)

Saug
SUCTION

Druck
PRESSURE



Motor

Baugröße: 100 L

Leistung: 2,2 kW (1450 min⁻¹)
3 kW (2900 min⁻¹)

				Toleranzen DIN ISO 2768-m-K		Maßstab 1:10 (DIN A4)	Position	Gewicht
				Oberfläche $\sqrt{x} = \sqrt{12,5}$, $\sqrt{y} = \sqrt{3,2}$, $\sqrt{z} = \sqrt{0,8}$		Werkstoff 11, 12 Modell Nr.		
				Datum	Name	Maßzeichnung / DIMENSION SKETCH Norm Block 40/160		
				Bearb.	26.05.2008 tkraus			
				Gepr.				
				Norm				
				<div>speck pumpen</div> <div>VERKAUFSGESELLSCHAFT Karl Speck GmbH & Co. 91233 Neukirchen am Sand</div>		Zchnng. Nr.		Blatt
						VD63.04.002		B
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname: VD63.04.002.dwg		Ers. f.	Ers. d.	

speck
pumpen
VERKAUFSGESELLSCHAFT Karl Speck GmbH & Co.
91233 Neumünster am Sand