# SGM-Speckmat 101

Das Schaltgerät schaltet bei einem Druck unter 2,2 bar die Pumpe ein und bei Erreichen des Enddruckes, bei Trockenlauf oder bei einem Verbrauch von weniger als 0,6 l/min, aus. Der Einschaltdruck ist nicht veränderbar. Zwischen Ein- und Ausschaltdruck muss mindestens ein Druckunterschied von 0,7 bar liegen.

Die Vorteile:
• Kein Druckbehälter erforderlich
• Einfache Installation
• Keine Einstellung erforderlich
• Vollautomatischer Betrieb
• Kompakte Bauweise
• Korrosionsfreie Werkstoffe
• Rückschlagventil eingebaut
• Trockenlaufsicher

Lieferumfang:
Pumpe, Schaltgerät, Kabel mit Stecker, Kabelverbindung zwischen Pumpe und Durchflusswächter als Trockenlaufschutz.

## Details

Förderhöhe in m WS: max. 40
Fördermenge in m³/h: max. 4
Motorleistung in kW (P2): 0,60

## Einsatzgebiet

> Regenwassernutzung
> Druckerhöhung

> Waschanlagen
> Apparatenbau
> Schifffahrt

## Sonstiges

> Sonderspannungen
> Sondergleitringdichtungen

## Downloads

- Betriebsanleitung
- Ersatzteilliste
- Maßzeichnung