

# Vakuumpumpe VN-95 / 125 / 180



Diese Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind einstufig mit Steuernabe für eine hohe Flüssigkeitsmitförderung und halten gleichzeitig ein stabiles Saugvermögen. Einsatz finden diese unter anderem in der Kunststoffextrusion.

## Details

Ansaugdruck in mbar: max. 55

Fördermenge in m<sup>3</sup>/h: 95 - 180

Motorleistung in kW (P2): 2,20 - 5,50