

Vakuumpumpe VI-8



Diese Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind einstufig, mit internem Wasserrückhaltesystem. Zu Ihren Vorteilen zählen eine wassersparende und geräuscharme Bauweise, sowie geringe Anfälligkeit gegen Verkalkung. Einsatz finden diese unter anderem in Kleinstereilisatoren und Entgasungsanlagen.

Details

Ansaugdruck in mbar: max. 40

Anschluss: 230V, 400V

Fördermenge in m³/h: 9,5

Motorleistung in kW (P2): 0,4

Downloads

- [Betriebsanleitung](#)