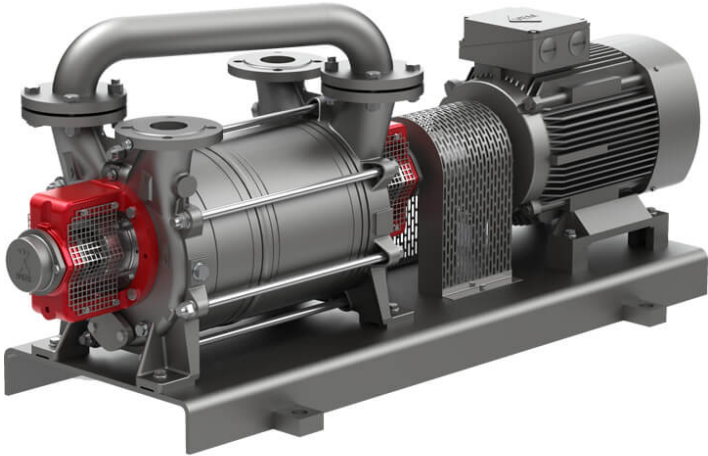


Vakuumpumpe VH-500 / 600



Diese Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind zweistufig ohne Ventiltechnik. Zu Ihren Vorteilen zählt die bewährte robuste Bauweise. Einsatz finden diese unter anderem in Destillationen und Entgasungsanlagen.

Details

Ansaugdruck in mbar: max. 33, max. 33

Fördermenge in m³/h: max. 616

Motorleistung in kW (P2): 15 - 18,50