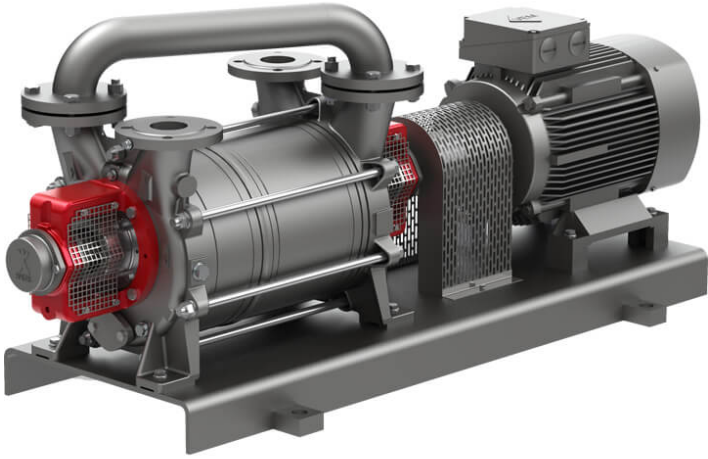


Vakuumpumpe VH-300 / 350 / 400



Diese Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind zweistufig ohne Ventiltechnik. Zu Ihren Vorteilen zählt die bewährte robuste Bauweise. Einsatz finden diese unter anderem in Destillationen und Entgasungsanlagen.

Details

Ansaugdruck in mbar: max. 33, max. 33

Fördermenge in m³/h: max. 425

Motorleistung in kW (P2): 7,50 - 15