

Vakuumpumpe VH-110 / 140 / 180



Diese Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind zweistufig ohne Ventiltechnik. Zu Ihren Vorteilen zählt die bewährte robuste Bauweise. Einsatz finden diese unter anderem in Destillationen und Entgasungsanlagen.

Details

Ansaugdruck in mbar: max. 33, max. 33

Fördermenge in m³/h: max. 186

Motorleistung in kW (P2): 3,00 - 5,50