

# SGM-Speckmat 101



Das Schaltgerät schaltet bei einem Druck unter 2,2 bar die Pumpe ein und bei Erreichen des Enddruckes, bei Trockenlauf oder bei einem Verbrauch von weniger als 0,6 l/min, aus. Der Einschaltdruck ist nicht veränderbar. Zwischen Ein- und Ausschaltdruck muss mindestens ein Druckunterschied von 0,7 bar liegen.

Die Vorteile:

- Kein Druckbehälter erforderlich
- Einfache Installation
- Keine Einstellung erforderlich
- Vollautomatischer Betrieb
- Kompakte Bauweise
- Korrosionsfreie Werkstoffe
- Rückschlagventil eingebaut
- Trockenlaufsicher

Lieferumfang:

Pumpe, Schaltgerät, Kabel mit Stecker, Kabelverbindung zwischen Pumpe und Durchflusswächter als Trockenlaufschutz.

## Details

Förderhöhe in m WS: max. 40

Fördermenge in m<sup>3</sup>/h: max. 4

Motorleistung in kW (P2): 0,60

## Einsatzgebiet

- > Regenwassernutzung
- > Druckerhöhung

- > Waschanlagen
- > Apparatenbau
- > Schifffahrt

## Sonstiges

- > Sonderspannungen
- > Sondergleitringdichtungen

## Downloads

- Betriebsanleitung
- Ersatzteilliste
- Maßzeichnung